

# CATÁLOGO 2024

[RAIL-DEPOT.COM](http://RAIL-DEPOT.COM)

**RAIL  
DEPOT**  
Materiales y Herramientas

# TABLE OF CONTENTS

<b>Riel Usado</b> .....	2
-------------------------	---

RAIL DEPOT

## **RIEL USADO**

RAIL DEPOT



## RIEL 136 LBS RE - USADO- LARGO VARIABLE

El Riel 136 RE Lbs/Yd USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2.

Este riel se fabrica con un estricto control de calentamiento para garantizar la consistencia de su dureza. El proceso de calentamiento incluye una cuidadosa regulación del enfriamiento, lo que resulta en una microestructura de acero bien controlada. El Riel 136 RE Lbs/Yd se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

### Descripción:

El Riel 136 RE Lbs/yd USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2.

El Riel 136 RE Lbs/yd se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

### Características clave:

- Cumple con el perfil estándar según AREMA
- Disponible en longitudes de 39 pies - 80 pies
- Control estricto del proceso de calentamiento para garantizar la consistencia de la dureza
- Adecuado para aplicaciones en ferrocarriles y minas

### Especificaciones Técnicas:

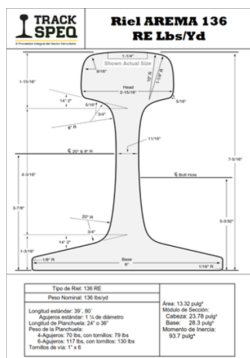
- Perfil: 136RE
- Hongo: 74.61mm
- Altura: 185.74mm
- Base: 152.4mm
- Alma: 17.46mm
- Peso Nominal: 67.41kg/m
- Material: 900A/1100
- Longitud: 12-25m
- Momento de Inercia: 94.21 pulg<sup>4</sup>
- Módulo de Sección Cabeza: 23.73 pulg<sup>3</sup>
- Módulo de Sección en la Base: 28.18 pulg<sup>3</sup>
- Límites de desgaste para poder ser utilizado en la Vía Principal:
  1. Desgaste Vertical 3/8"
  2. Desgaste Horizontal 3/8", lado del calibre

### Opciones:

- Largo: 39"; 40"
- Dureza: variable
- Tipo de Riel: Usado

### Beneficios:

1. **Costo Efectivo:** Al ser usado, el riel 136 libras RE ofrece una alternativa más económica en comparación con los rieles nuevos, lo que lo hace atractivo para proyectos ferroviarios con presupuestos ajustados.
2. **Probada Durabilidad:** A pesar de ser usado, este riel ha demostrado su durabilidad y



resistencia a lo largo del tiempo, lo que lo convierte en una opción confiable para aplicaciones ferroviarias que requieren una base sólida y estable.

3. **Sostenibilidad:** Al reutilizar rieles usados, se reduce la necesidad de fabricar nuevos rieles, lo que ayuda a minimizar el impacto ambiental y promueve prácticas más sostenibles en la industria ferroviaria.

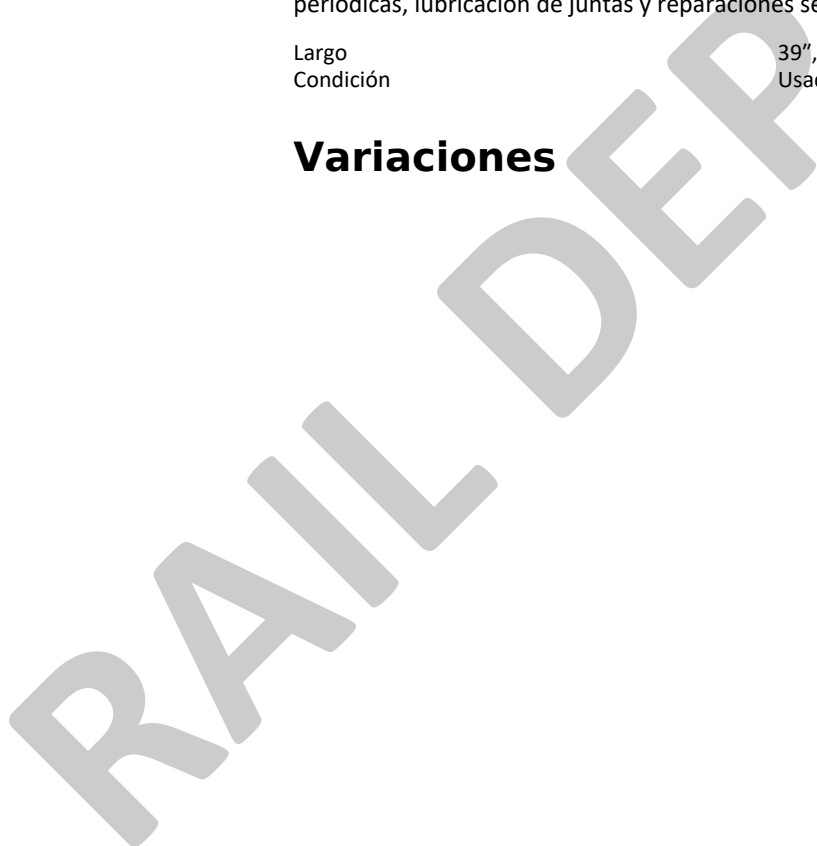
### Recomendaciones de Uso:

Antes de su instalación, se recomienda realizar una inspección detallada del riel usado para detectar cualquier daño, deformación o desgaste que pueda afectar su rendimiento o seguridad. Durante el transporte y la manipulación, es importante manipular el riel con cuidado para evitar daños adicionales y garantizar su integridad estructural.

La instalación del riel usado debe ser realizada por personal calificado y experimentado, siguiendo los procedimientos y estándares adecuados para garantizar una colocación segura y precisa. A pesar de ser usado, se recomienda realizar un mantenimiento regular del riel para garantizar su rendimiento y durabilidad a largo plazo. Esto puede incluir inspecciones periódicas, lubricación de juntas y reparaciones según sea necesario.

Largo	39", 40"
Condición	Usado

### Variaciones





## RIEL 115 LBS RE - USADO- LARGO VARIABLE

El Riel 115 RE Lbs/Yd USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2.

Este riel se fabrica con un estricto control de calentamiento para garantizar la consistencia de su dureza. El proceso de calentamiento incluye una cuidadosa regulación del enfriamiento, lo que resulta en una microestructura de acero bien controlada. El Riel 115 RE Lbs/Yd se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

### Descripción:

El Riel 115 RE Lbs/Yd USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2.

El Riel 115 RE Lbs/Yd se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

### Características clave:

- Dureza estándar Brinell de al menos 310 HB
- Cumple con el perfil estándar según AREMA
- Disponible en longitudes de 39 pies (11.88m) o 80 pies (24.32m) bajo pedido especial
- Control estricto del proceso de calentamiento para garantizar la consistencia de la dureza
- Adecuado para aplicaciones en ferrocarriles y minas

### Especificaciones Técnicas:

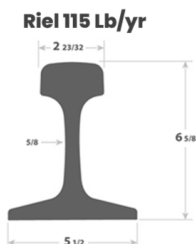
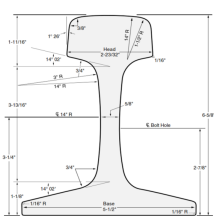
- Perfil: 115Re
- Cabeza: 69.06mm
- Altura: 168.3mm
- Base: 139.7mm
- Alma: 15.88mm
- Peso Nominal: 56.9kg/m
- Longitud: 12-25m
- Momento de Inercia:  $65.5 \text{ pulg}^4$
- Módulo de Sección Cabeza:  $18 \text{ pulg}^3$
- Módulo de Sección en la Base:  $21.9 \text{ pulg}^3$
- Límites de desgaste para poder ser utilizado en la Vía Principal:
  1. Desgaste Vertical  $5/16''$
  2. Desgaste Horizontal  $3/8''$ , lado del calibre

### Opciones:

- Largo: 39', 40' y 80'
- Dureza: variable
- Tipo de Riel: Usado

### Beneficios:

1. **Económico:** El riel usado suele ser más económico en comparación con el riel nuevo, lo que lo hace atractivo para proyectos con presupuestos limitados o para aquellos que buscan reducir costos sin comprometer la calidad.



2. **Disponibilidad:** La disponibilidad de rieles usados puede ser mayor que la de los rieles nuevos, lo que facilita la adquisición de materiales para proyectos ferroviarios en áreas donde los suministros nuevos pueden ser escasos o costosos.
3. **Sostenibilidad:** Al reutilizar rieles usados, se promueve la sostenibilidad al reducir la necesidad de fabricar nuevos materiales y minimizar el desperdicio asociado con la eliminación de rieles retirados.

### Recomendaciones de Uso:

Antes de su instalación, se recomienda realizar una inspección completa del riel usado para detectar posibles defectos, desgaste excesivo o daños que puedan afectar su integridad estructural o su rendimiento. Aunque el riel usado puede haber sido previamente inspeccionado y acondicionado, es importante realizar un mantenimiento regular una vez instalado para garantizar su seguridad y durabilidad a largo plazo.

Es fundamental asegurarse de que el riel usado cumpla con los estándares y regulaciones aplicables establecidos por las autoridades ferroviarias para garantizar su idoneidad y seguridad en la aplicación deseada.

Largo	39", 40"
Condición	Usado

### Variaciones



## RIEL 112 LBS RE - USADO- LARGO VARIABLE

El Riel 112 RE Lbs USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2.

Este riel se fabrica con un estricto control de calentamiento para garantizar la consistencia de su dureza. El proceso de calentamiento incluye una cuidadosa regulación del enfriamiento, lo que resulta en una microestructura de acero bien controlada. El Riel 112 RE Lbs/Yd se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

### Descripción:

El Riel 112 RE Lbs USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2. Este riel se fabrica con un estricto control de calentamiento para garantizar la consistencia de su dureza. El proceso de calentamiento incluye una cuidadosa regulación del enfriamiento, lo que resulta en una microestructura de acero bien controlada.

El Riel 112 RE Lbs se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

### Características clave:

- Cumple con el perfil estándar según AREMA
- Disponible en longitudes de 39 pies o 40 pies
- Control estricto del proceso de calentamiento para garantizar la consistencia de la dureza
- Adecuado para aplicaciones en ferrocarriles y minas

### Especificaciones Técnicas:

- Perfil: 112 RE
- Límites de desgaste para poder ser utilizado en la Vía Principal:
  1. Desgaste Vertical 5/16"
  2. Desgaste Horizontal 3/8", lado del calibre

### Opciones:

- Largo: 39"; 40"
- Dureza: variable
- Tipo de Riel: Usado

### Beneficios:

1. **Cumplimiento de Estándares:** Fabricado según las especificaciones de AREMA, este riel garantiza la calidad y la conformidad con los estándares reconocidos en la industria ferroviaria.
2. **Control de Calentamiento Riguroso:** El proceso de fabricación incluye un estricto control de calentamiento para garantizar la consistencia de la dureza del riel. Esto se logra mediante una cuidadosa regulación del enfriamiento, lo que resulta en una microestructura de acero bien controlada. Esto contribuye a la durabilidad y resistencia del riel.
3. **Aplicaciones Versátiles:** El riel 112 libras RE se utiliza principalmente en ferrocarriles y en aplicaciones mineras. Su diseño robusto y su resistencia lo hacen adecuado para una variedad de entornos y condiciones operativas.



## Recomendaciones de Uso:

1. **Inspección detallada:** Antes de la instalación, se recomienda realizar una inspección detallada del riel usado para verificar su integridad estructural y detectar posibles defectos o daños.
2. **Mantenimiento Regular:** Para garantizar un rendimiento óptimo y prolongar la vida útil del riel, es importante realizar un mantenimiento regular, que puede incluir inspecciones periódicas, lubricación adecuada y reparaciones según sea necesario.
3. **Seguimiento de Normativas:** Es fundamental seguir las normativas y directrices establecidas por las autoridades ferroviarias correspondientes para garantizar la seguridad y la eficiencia del sistema ferroviario donde se utilice el riel 112 libras RE.

Largo  
Condición

39", 40"  
Usado

## Variaciones

RAIL DEPOT



## RIEL 100 LBS RE - USADO- LARGO VARIABLE

El Riel 100 RE Lbs/Yd USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2.

Este riel se fabrica con un estricto control de calentamiento para garantizar la consistencia de su dureza. El proceso de calentamiento incluye una cuidadosa regulación del enfriamiento, lo que resulta en una microestructura de acero bien controlada. El Riel 100 RE Lbs se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

### Descripción:

El Riel 100 Lbs RE USADO cumple con el perfil estándar según las especificaciones de AREMA, Volumen 1, Capítulo 4, Sección 2. El Riel 100 Lbs RE se utiliza principalmente en ferrocarriles y minas.

Este riel se fabrica con un estricto control de calentamiento para garantizar la consistencia de su dureza. El proceso de calentamiento incluye una cuidadosa regulación del enfriamiento, lo que resulta en una microestructura de acero bien controlada.

### Características clave:

- Cumple con el perfil estándar según AREMA
- Disponible en longitudes de **39 pies** o **40 pies**
- Control estricto del proceso de calentamiento para garantizar la consistencia de la dureza
- Adecuado para aplicaciones en ferrocarriles y minas

### Especificaciones Técnicas:

- Perfil: 100 Re
- Estándar: AREMA, ASTM
- Grado: R260, R320 o 350HT
- Altura del riel: 152.4milímetro
- Ancho inferior: 136.5milímetro
- Grosor del Alma: 14.3milímetro
- Ancho de la cabeza: 68.2milímetro
- Largura: 12m
- Peso: 50.35 kg/m
- Material: 900A/1100
- Límites de desgaste para poder ser utilizado en la Vía Principal:
  1. Desgaste Vertical 1/4"
  2. Desgaste Horizontal 3/8", lado del calibre

### Opciones:

- Largo: 39"; 40"
- Dureza: variable
- Tipo de Riel: Usado

### Beneficios:

1. **Costo Efectivo:** Al ser un riel usado, el riel 100 libras RE ofrece una opción más económica en comparación con los rieles nuevos. Esto puede resultar beneficioso

para proyectos ferroviarios con presupuestos limitados o para aquellos que buscan reducir costos sin comprometer la calidad.

2. **Disponibilidad Variada:** Dado que se trata de rieles usados, la disponibilidad de este tipo de rieles puede ser variable en términos de longitud y cantidad. Esto proporciona flexibilidad para adaptarse a diferentes requerimientos de proyectos ferroviarios, ya sea para reparaciones, expansiones o nuevas construcciones.
3. **Contribución a la Sostenibilidad:** Al reutilizar rieles usados en lugar de fabricar nuevos, se reduce la demanda de recursos naturales y se minimiza el impacto ambiental asociado con la producción de materiales ferroviarios.

### Recomendaciones de Uso:

Antes de la instalación, se recomienda realizar una inspección exhaustiva del riel usado para detectar cualquier daño, desgaste o deformación que pueda afectar su rendimiento. Esto incluye verificar la rectitud, integridad de las soldaduras y posibles defectos estructurales. Debido a su peso y longitud, la manipulación del riel usado debe llevarse a cabo con precaución y utilizando el equipo de manejo adecuado. Se deben seguir los procedimientos de seguridad establecidos para evitar lesiones personales y daños al riel durante el transporte y la instalación.

Se recomienda que la instalación del riel 100 libras RE sea realizada por personal capacitado y con experiencia en trabajos ferroviarios. Es importante seguir las especificaciones y procedimientos de instalación.

Largo	39", 40"
Condición	Usado

### Variaciones

RAIL DEPOT

# ÍNDICE

## R

Riel 100 Lbs RE - Usado- largo variable	9
Riel 112 Lbs RE - Usado- largo variable	7
Riel 115 Lbs RE - Usado- largo variable	5
Riel 136 Lbs RE - Usado- largo variable	3

RAIL DEPOT



**CATÁLOGO**

**CATÁLOGO**

---

**2024**

 **RAIL  
DEPOT**  
Materiales y Herramientas

**RAIL-DEPOT.COM**