

TABLE OF CONTENTS

Taladuaa	·	\neg
Taladros		Z





TALADROS



TALADRO UNDERWATER ID07

El taladro de impacto STANLEY® ID07 es una herramienta hidráulica submarina versátil que combina una llave de impacto y un taladro para madera en una sola unidad. La llave de impacto con accionamiento cuadrado de ½" proporciona hasta 500 ft-lbs de torque, lo que le permite apretar y aflojar tuercas, pernos y tornillos de cabeza hexagonal. Con el adaptador 05079 y las brocas para madera, el ID07 puede perforar agujeros de hasta 11/16" de diámetro en maderas sin generar par reactivo, lo que garantiza la seguridad de los buzos. También cuenta con un guardamonte y un acabado amarillo de alta visibilidad para mayor seguridad y fácil identificación.

Características principales

El motorreductor integral STANLEY® Hyrevz produce un alto par motor.

Carretes y fijaciones de acero inoxidable.

Marcha adelante-atrás con velocidad variable.

500 ft lbs/675 Nm de par de impacto.

Gatillo sobredimensionado con protección para mayor comodidad del operador.

Juntas de estanqueidad en el carrete de inversión y el gatillo.

La válvula de control de inversión integrada garantiza una larga vida útil de las juntas.

Mango de plastisol para un agarre ergonómico y cómodo.

La posición delantera del mango proporciona un mejor equilibrio.

Función de carrete doble de centro abierto/centro cerrado.

Ojal de elevación fundido.

Especificaciones técnicas

Capacidad (pulgadas) 1/2 pulgada de accionamiento cuadrado

Capacidad (mm) 12,7 mm de accionamiento cuadrado

Rendimiento (libras) Par motor 500 ft-lb

Rendimiento (nm) 675 nm

Rango de caudal (gpm) 4 - 12 gpm

Rango de caudal (lpm) 15 - 45 lpm

Presión de trabajo (psi) 750 - 2000 psi

Presión de trabajo (bar) 50 - 140 bar

Ajuste de alivio total (psi) 2250 psi

Ajuste de alivio total (bar) 155 bar

Peso (lb) 7,2 lb

Peso (kg) 3,3 kg

Longitud (pulgadas) 10 pulgadas

Longitud (cm) 25,4 cm

Ancho (pulgadas) 4-1/4 pulgadas

Ancho (cm) 10,8 cm

Puertos hidráulicos -8 SAE O-Ring

Tamaño y tipo de conexión Adaptador de tubería macho de 3/8 pulgadas

Marca

Stanley



TALADRO SK58

Las perforadoras STANLEY® SK58 son potentes herramientas hidráulicas diseñadas para perforar agujeros de voladura, detectar fugas de gas y realizar agujeros para clavijas. Dependiendo del modelo, utilizan aire o agua a presión para eliminar los residuos y cuentan con un gatillo sensible para un arranque preciso con velocidades ajustables de hasta 300 RPM. La SK47 puede perforar agujeros de hasta 2 pulgadas de diámetro y 10 pies de profundidad, mientras que la SK58 puede perforar agujeros de hasta 3 pulgadas de diámetro y 20 pies de profundidad, lo que las hace ideales para trabajos pesados de servicios públicos y construcción.

Características principales

El taladro con martillo STANLEY® SK58 está diseñado para trabajos pesados de construcción de servicios públicos, perforación de barrenos, detección de fugas en servicios de gas y perforación de tacos. Hay un modelo disponible para uso submarino.

Hay modelos disponibles con lavado con aire o agua para limpiar los residuos de los agujeros.

El taladro de hincado cuenta con un gatillo de arranque suave y un motor de rotación de transmisión directa para un servicio fiable y un arranque rápido y fácil.

La rotación es independiente de la velocidad de impacto y se puede ajustar entre 0 y 300 rpm. El taladro de hincado puede perforar agujeros de hasta 3 pulgadas (75 mm) de diámetro y 20 pies (6 m) de profundidad.

Especificaciones técnicas

Capacidad (SK58130) - pulgadas. 7/8 pulgadas hexagonal x 4-1/4 pulgadas vástago Capacidad (SK58) - pulgadas. 1 pulgada hexagonal x 4-1/4 pulgadas vástago

Rendimiento 3 pulgadas x 20 pies. Agujero profundo

Rango de caudal (gpm) 7 - 9 gpm

Rango de caudal (lpm) 26 - 34 lpm

Presión (psi) 1500 - 2000 psi

Presión (bar) 105 - 140 bar

Puertos* -8 junta tórica SAE (H), 1/2 pulg. NPT (A)

Peso (lb) 67 lb

Peso (kg) 30 kg

Longitud (pulgadas) 26 pulgadas

Longitud (cm) 66 cm

Ancho (pulgadas) 18 pulgadas

Ancho (cm) 46 cm

Conexión Extremo de manguera NPT macho de 3/8 pulgadas

Mangueras flexibles Sí

Marca

Stanley



TALADRO ID07

El taladro de impacto STANLEY® IDO7 es una herramienta versátil y de alto par, ideal para apretar o aflojar tuercas y atornillar tirafondos. Su mecanismo de impacto también lo hace adecuado para taladrar materiales resistentes como madera tratada y postes eléctricos, todo ello sin reacción de par para el usuario, lo que garantiza un funcionamiento más seguro y cómodo en entornos exigentes.

Características principales

La ID07 puede clavar barrenas para madera en los postes más duros tratados con sal o creosota. Proporciona un par de impacto de hasta 500 ft. lbs.

La ID07 cuenta con un mecanismo de martillo oscilante probado en el lugar de trabajo que ofrece un alto rendimiento y un servicio duradero.

El motorreductor integral STANLEY® Hyrevz™ está fabricado según normas muy estrictas para ofrecer la máxima eficiencia.

La prevención del funcionamiento inverso garantiza una larga vida útil de las juntas hidráulicas.

Configurar la herramienta para un funcionamiento de centro abierto o cerrado es tan sencillo como abrir o cerrar una válvula.

Especificaciones técnicas

Capacidad 7/16 pulgadas de cambio rápido o 1/2 pulgadas de accionamiento cuadrado Par (lb) 500 ft lb

Par (nm) 675 nm

Presión de entrada (psi) 750 - 2000 psi

Presión de entrada (bar) 50 - 140 bar

Peso (lb) 7,2 lb

Peso (kg) 3,3 kg

Longitud (pulgadas) 8,5 pulgadas

Longitud (cm) 21,6 cm

Ancho (pulgadas) 4,5 pulgadas

Ancho (cm) 11,4 cm

Altura (pulgadas) 10 pulgadas

Altura (cm) 25,4 cm

Puertos -8 SAE O-Ring

Motor STANLEY® Hyrevz™

Caudal máximo (gpm) 4 - 12 gpm

Caudal máximo (lpm) 15 - 45 lpm

Marca





TALADRO HIDRÁULICO PARA RIEL

El **Taladro para Riel Hidráulico RailMaster™ RM42** es una herramienta eficiente diseñada para realizar barrenos en rieles con facilidad.

Este taladro ofrece varias características que mejoran su rendimiento y facilitan su operación.

Descripción:

El **Taladro para Riel Hidráulico RailMaster™ RM42** es una herramienta eficiente diseñada para realizar barrenos en rieles con facilidad.

Este taladro ofrece varias características que mejoran su rendimiento y facilitan su operación.

Características:

- Barrenos Eficientes: Permite realizar barrenos con un diámetro mínimo de ¾" y máximo de 1-11/16" utilizando los cortadores anulares Twister BitsTM. El tiempo estimado para completar un barreno no supera los 35 segundos.
- Especificaciones Técnicas: Funciona a una presión de 5 PSI, con un flujo de 2000 GPM y está equipado con un motor de 4 HP, proporcionando la potencia necesaria para llevar a cabo perforaciones en rieles.
- Portabilidad: Con un peso de tan solo 22 kg, el taladro es fácil de transportar y puede ser operado por una sola persona, ofreciendo versatilidad en diversos entornos de trabajo.
- Operación Sencilla: Se opera con el simple movimiento de una palanca que controla el avance, retroceso y apagado, lo que facilita la manipulación y el control durante la perforación.
- Opción con Mordaza: Disponible con una mordaza específica para rieles ferroviarios y de grúa, lo que mejora la sujeción y estabilidad durante la perforación.

Beneficios:

- Potencia y Rendimiento: El Taladro para Riel Hidráulico RailMaster™ RM42 ofrece una potencia hidráulica excepcional para perforar agujeros precisos en rieles de manera eficiente y rápida, lo que mejora la productividad en el sitio de trabajo.
- Versatilidad de Aplicaciones: Diseñado para adaptarse a una variedad de aplicaciones ferroviarias, este taladro es ideal para perforar agujeros en rieles de diferentes tamaños y materiales, lo que lo convierte en una herramienta versátil para diversas necesidades de perforación.
- Precisión en la Perforación: Equipado con características de precisión, como un sistema de guía y ajuste de profundidad, el Taladro para Riel Hidráulico RailMaster™ RM42 garantiza perforaciones limpias y precisas en los rieles, lo que facilita la instalación de fijaciones y componentes ferroviarios.
- Durabilidad y Resistencia: Construido con materiales de alta calidad y diseñado para resistir las condiciones exigentes del entorno ferroviario, este taladro es resistente y duradero, lo que garantiza un rendimiento consistente incluso en condiciones adversas.
- Facilidad de Uso: Con características ergonómicas y un diseño intuitivo, el Taladro para Riel Hidráulico RailMaster™ RM42 es fácil de operar y ofrece una experiencia de usuario cómoda, lo que reduce la fatiga del operador durante un uso prolongado.

Recomendaciones de Uso:

- Mantenimiento Regular: Realice un mantenimiento regular del taladro, incluida la limpieza y lubricación de las partes móviles, para garantizar un rendimiento óptimo y una vida útil prolongada de la herramienta.
- Selección de Brocas Adecuadas: Utilice brocas de calidad y adecuadas para el tipo de trabajo y el material que va a perforar, asegurándose de que estén afiladas y en buenas condiciones para obtener resultados óptimos.
- Ajuste de la Profundidad y la Velocidad: Ajuste la profundidad y la velocidad del taladro según las especificaciones del trabajo y el tipo de riel que está perforando, evitando ajustes excesivos que puedan comprometer la calidad de la perforación.
- Uso de Equipo de Protección Personal: Siempre use equipo de protección personal, como gafas de seguridad y guantes, al operar el Taladro para Riel Hidráulico RailMaster™ RM42 para protegerse contra lesiones.





TALADRO HD45

El STANLEY® HD45 es un martillo perforador hidráulico de alta resistencia diseñado para aplicaciones de construcción exigentes. Diseñado para ofrecer un alto rendimiento en perforaciones en hormigón, roca y mampostería, el HD45 cuenta con la confianza de profesionales de todo el mundo por su resistencia, precisión y durabilidad. Ya sea para anclar, perforar o crear agujeros profundos, el HD45 realiza el trabajo sin necesidad de aire comprimido ni sistemas de limpieza de fluidos. Ideal para tareas de resistencia media y alta, esta versátil herramienta ofrece un control inigualable con un gatillo de encendido/apagado suave, rotación bidireccional y compatibilidad con una amplia gama de brocas con punta de carburo. Fabricado con componentes de acero inoxidable resistentes y un diseño compacto y ergonómico, el HD45 está diseñado para rendir al máximo en los entornos más duros.

Características principales

El taladro percutor HD45 de STANLEY® Hydraulic Tool es un modelo de alta resistencia diseñado para aplicaciones de media a alta intensidad. Es la herramienta ideal para perforar agujeros para instalaciones de gas y agua y colocar pernos de anclaje.

Perfora agujeros de 3/4 pulgadas (19 mm) a 2 pulgadas (50 mm) de diámetro y hasta 29 pulgadas (73,7 cm) de profundidad, así como perforaciones con extracción de núcleo de hasta 4 pulgadas (102 mm) de diámetro.

Utiliza brocas estriadas con punta de carburo estándar tipo Skil 736 y no requiere líquido para limpiar los agujeros durante el funcionamiento.

La válvula de encendido/apagado y la velocidad de rotación de la broca ajustable (adelante y atrás) hacen que el HD45 sea fácil de arrancar y controlar.

Modelos subacuáticos disponibles.

Especificaciones técnicas

Capacidad del mandril Hasta 2 pulgadas de diámetro o 4 pulgadas de núcleo, 736 Skil hexagonal

Salida 0 - 300 rpm

Rango de caudal de entrada (gpm) 7 - 9 gpm

Rango de caudal de entrada (Ipm) 26 - 34 Ipm

Presión de entrada (psi) 1500-2000 psi

Presión de entrada (bar) 105-140 bar

Caudal óptimo (gpm) 8 gpm

Caudal óptimo (lpm) 30 lpm

Peso (lb) 45 lb

Peso (kg) 20,4 kg

Longitud (pulgadas) 22,5 pulgadas

Longitud (cm) 57 cm

Ancho (en las asas) - pulgadas 14 pulgadas

Ancho (en las asas) - cm 35 cm

Motor Interno

Puerto Extremo de manguera macho de 3/8 pulgadas Conector Extremo de manguera macho de 3/8 pulgadas



TALADRO DL07

El taladro de velocidad variable STANLEY® DL07 ofrece un rendimiento versátil con capacidad de inversión y una serie de prácticas funciones. Viene equipado con un mango auxiliar de doble posición, un carrete doble para funcionamiento con centro abierto o cerrado, un guardamonte y una válvula de control de flujo inverso para impedir el funcionamiento si se conecta incorrectamente. Impulsado por un motor Hyrevz™ integrado, el DL07 incluye acoplamientos de desconexión rápida enrasados y está disponible con un mandril con llave de 1/2 pulgada o 5/8 pulgada, lo que lo hace ideal para diversas aplicaciones de taladrado.

Características principales

Inversión instantánea para una alta fiabilidad y eficiencia en todo tipo de aplicaciones de taladrado.

La empuñadura auxiliar de doble posición en algunos modelos proporciona un mayor control y rendimiento en trabajos de taladrado difíciles.

El nuevo carrete de inversión sobredimensionado está protegido por juntas de limpieza de alta resistencia. Estas juntas de limpieza eliminan la suciedad a medida que se mueve el carrete.

Ideal para taladrar agujeros en madera, metal y mampostería.

Especificaciones técnicas

Capacidad (pulgadas) Mandril de ½ pulgada
Capacidad (mm) Mandril de 12 mm
Peso (libras) 6 libras
Peso (kg) 2,7 kg
Longitud (pulgadas) 9 pulgadas
Longitud (cm) 22,9 cm
Puertos -8 junta tórica SAE
Motor Engranaje STANLEY® Hyrevs™
Tipo de sistema Centro abierto/centro cerrado
Caudal máximo (gpm) 12 gpm
Caudal máximo (lpm) 45 lpm
Par 4 ft-lb a 500 psi, 2,6 nm a 140 bar

Tu proveedor integral del sector ferroviario en México



MARTILLO PICADOR CH18

El martillo picador STANLEY® CH18 es una herramienta ligera y potente diseñada para tareas de picado de intensidad media. Con un peso de solo 10,9 kg, es ideal para modificaciones de alcantarillas y cámaras de servicios públicos, reparación de mampostería y demolición. Con un rango de flujo hidráulico de 26-34 l/min y una presión de funcionamiento de 69-140 bar, ofrece un alto rendimiento en espacios reducidos. El mango ergonómico en forma de «D» y el cuerpo resistente a los golpes proporcionan comodidad y control, mientras que la herramienta admite brocas con vástago hexagonal de 0,580 pulgadas. Los acoplamientos de desconexión rápida garantizan una fácil instalación para un funcionamiento eficiente.

Características principales

El martillo picador STANLEY® CH18, con mango en forma de «D», es una alternativa ligera pero potente a las herramientas neumáticas. Tanto el mango como el extremo del portaherramientas están aislados contra golpes y calor para mayor comodidad del operario. Diseñado para ser pequeño y compacto para condiciones de trabajo en espacios reducidos, el CH18 admite aceros redondos estándar de 0,580 pulgadas.

Hay modelos subacuáticos disponibles. Consulte la información para realizar pedidos.

Especificaciones técnicas

Capacidad (pulgadas) Vástago de 2 1/2 pulgadas x hexágono de 0,580 pulgadas Capacidad (mm) Vástago de 63 mm x hexágono de 15 mm Peso (libras) 24 libras Peso (kg) 11 kg Longitud (pulgadas) 20 pulgadas Longitud (cm) 51 cm Ancho (pulgadas) 3 pulgadas Ancho (cm) 8 cm Presión (psi) 1500 - 2000 psi Presión (bar) 105 - 140 bar

Rango de flujo (gpm) 7 - 9 gpm Rango de flujo (lpm) 26 - 34 lpm Flujo óptimo (gpm) 8 gpm Flujo óptimo (lpm) 30 lpm

Puertos 6 juntas tóricas SAE

Mangueras flexibles Sí

Tamaño y tipo de conexión Extremo de manguera con racor macho de 3/8 pulgadas



MARTILLO PICADOR CH15

El martillo picador STANLEY® CH15 es una alternativa hidráulica compacta pero potente a las herramientas neumáticas tradicionales. Diseñado para aplicaciones de carga media a pesada, ofrece una impresionante relación potencia-peso, lo que lo hace ideal para romper hormigón ligero y picar hormigón o acero. Su diseño ligero y su forma bien equilibrada permiten un manejo cómodo en espacios reducidos y de difícil acceso, lo que lo hace perfecto para trabajos de construcción, demolición y mantenimiento en los que la precisión y la portabilidad son importantes.

Características principales

El cuerpo de la herramienta está aislado para proteger contra golpes y calor. El mango y la empuñadura están diseñados ergonómicamente, lo que permite un mejor control y comodidad para el operador. Como resultado, aumenta la productividad del operador. El diseño del gatillo flotante requiere una presión mínima en cualquier parte de su superficie para accionar la herramienta. El gatillo está protegido dentro del mango para evitar el funcionamiento accidental de la herramienta.

La herramienta tiene un sólido retenedor de brocas y admite brocas con cuello ovalado y vástago hexagonal de 0,580.

La CH15 está disponible en modelos de 5 gpm (19 lpm) y 8 gpm (30 lpm). También hay disponibles modelos subacuáticos.

La fuente de alimentación debe cumplir los requisitos de los circuitos de herramientas HTMA Tipo I o Tipo II.

Especificaciones técnicas

Capacidad Mango hexagonal de 0,580 - Brocas de acero con collar ovalado Caudal de aceite de entrada (CH1553101) - gpm 4-6 gpm
Caudal de aceite de entrada (CH1553101) - lpm 15 - 23 lpm
Caudal de aceite de entrada (CH1513101 y CH1533101) - gpm 7 - 9 gpm
Caudal de aceite de entrada (CH1513101 y CH1533101) - lpm 26 - 34 lpm
Presión de entrada (psi) 1000 - 2000 psi
Presión de entrada (bar) 69 - 140 bar
Puertos -8 SAE Junta tórica
Peso (lb) 16 lb
Peso (kg) 7,25 kg
Longitud (pulgadas) 17 pulgadas
Longitud (cm) 43 cm
Conexión Acoplador de cara plana HTMA / EHTMA
Mangueras flexibles Sí



Nada iguala la fuerza de impacto de los martillos hidráulicos. Con una excepcional relación potencia-peso, una energía de golpe superior y unos niveles de ruido reducidos en comparación con los martillos neumáticos, los martillos hidráulicos STANLEY® son la opción óptima. Los componentes internos están constantemente bañados en aceite hidráulico, lo que garantiza una larga vida útil de la herramienta con un mantenimiento mínimo. Además, el sistema hidráulico totalmente cerrado elimina el escape de la herramienta y la atomización del aceite.

Características principales

Sin escape de herramientas.

Funcionamiento más silencioso que las herramientas neumáticas, lo que permite su uso en áreas sensibles.

El aceite hidráulico proporciona una lubricación continua de las piezas internas para una mayor vida útil.

La plataforma de diseño modular y reconstruible mejora la facilidad de mantenimiento. Válvula de encendido/apagado gradual para controlar la velocidad y facilitar la colocación inicial de la herramienta.

Algunos modelos disponen de mangos antivibración para facilitar su uso.

El pie EZ Ride permite un mayor control.

Especificaciones técnicas

Salida (bpm) 0 - 1080 golpes por minuto Presión (psi) 1500 - 2000 psi Presión (bar) 105 - 140 bar Rango de flujo (gpm) 7 - 9 gpm Rango de flujo (lpm) 26 - 34 lpm Caudal óptimo (gpm) 8 gpm Caudal óptimo (lpm) 30 lpm

Conector Extremo de manguera macho de 3/8 pulgadas

Capacidad Hexagonal de 1-1/8 x 6 pulgadas, Hexagonal de 1-1/4 pulgadas x 15,2 cm*

Peso (lb) 84 lb Peso (kg) 38 kg

Longitud (pulgadas) 29 pulgadas

Conexión Junta tórica SAE -8

Longitud (cm) 73,5 cm





Nada iguala la fuerza de impacto de los martillos hidráulicos. Con una excepcional relación potencia-peso, una energía de golpe superior y unos niveles de ruido reducidos en comparación con los martillos neumáticos, los martillos hidráulicos STANLEY® son la opción óptima. Nuestros martillos de la clase de 70 lb ofrecen una energía de impacto comparable a la de la mayoría de los martillos neumáticos de 90 lb. Los componentes internos están constantemente bañados en aceite hidráulico, lo que garantiza una larga vida útil de la herramienta con un mantenimiento mínimo. Además, el sistema hidráulico totalmente cerrado elimina el escape de la herramienta y la atomización del aceite.

Características principales

Sin escape de herramientas.

Funcionamiento más silencioso que las herramientas neumáticas, lo que permite su uso en áreas sensibles.

El aceite hidráulico proporciona una lubricación continua de las piezas internas para una mayor vida útil.

La plataforma de diseño modular y reconstruible mejora la facilidad de mantenimiento. Válvula de encendido/apagado gradual para controlar la velocidad y facilitar la colocación inicial de la herramienta.

Algunos modelos disponen de mangos antivibración para facilitar su uso.

El pie EZ Ride permite un mayor control.

Especificaciones técnicas

Salida (bpm)

BR67: Rango de 0 a 1300 golpes por minuto

BR67125 y BR67135: Rango de 0 a 1300 golpes por minuto

Rango de flujo de entrada (gpm)

BR67: 7 a 9 gpm

BR67125 y BR67135: 7 - 9 gpm Rango de flujo de entrada (kpm)

BR67: 26 - 34 lpm

BR67125 y BR67135: 26 - 34 lpm

Presión de entrada (psi) BR67: 1500 - 2000 psi

BR67125 y BR67135: 1500 - 2000 psi

Presión de entrada (bar) BR67: 105 - 140 bar

BR67125 y BR67135: 105 - 140 bar Contrapresión máxima (psi)

BR67: 250 psi

BR67125 y BR67135: 250 psi Contrapresión máxima (bar)

BR67: 17 bar

BR67125 y BR67135: 17 bar

Caudal óptimo (gpm)

BR67: 8 gpm

BR67125 y BR67135: 8 gpm Caudal óptimo (lpm)

BR67: 30 lpm

BR67125 y BR67135: 30 lpm

Rail Depot Tu proveedor integral del sector ferroviario en México

Página: 14

Conexión

BR67: Junta tórica SAE -8

BR67125 y BR67135: Junta tórica SAE -8

Conector

BR67: Extremo de manguera macho de 3/8 pulg.

BR67125 y BR67135: Extremo de manguera macho de 3/8 pulg.

Capacidad de acero

BR67: 6 x 1-1/4 pulg. hexagonal y 6 x 1-1/8 pulg. hexagonal

BR67125 y BR67135: 6 x 1-1/8 pulgadas hexagonal y 6 x 1-1/4 pulgadas hexagonal

Peso (lb) BR67: 67 / 72 lb

BR67125 y BR67135: 78 lb

Peso (kg)

BR67: 30 / 33 kg

BR67125 y BR67135: 36 kg

Longitud (pulgadas) BR67: 27 pulgadas.

BR67125 y BR67135: 29 pulgadas.

Longitud (cm) BR67: 68 cm.

BR67125 y BR67135: 73 cm. Ancho (en las asas) - pulgadas.

BR67: 16 pulgadas.

BR67125 y BR67135: 18 pulgadas.

Ancho (en las asas) - cm

BR67: 41 cm

BR67125 y BR67135: 46 cm



Nada iguala la fuerza de impacto de los martillos hidráulicos. Con una excepcional relación potencia-peso, una energía de golpe superior y niveles de ruido reducidos en comparación con los martillos neumáticos, los martillos hidráulicos STANLEY® son la opción óptima. Los componentes internos están constantemente bañados en aceite hidráulico, lo que garantiza una larga vida útil de la herramienta con un mantenimiento mínimo. Además, el sistema hidráulico totalmente cerrado elimina el escape de la herramienta y la atomización del aceite.

Características principales

Sin escape de herramientas.

Funcionamiento más silencioso que las herramientas neumáticas, lo que permite su uso en áreas sensibles.

El aceite hidráulico proporciona una lubricación continua de las piezas internas para una mayor vida útil.

La plataforma de diseño modular y reconstruible mejora la facilidad de mantenimiento. Válvula de encendido/apagado gradual para controlar la velocidad y facilitar la colocación inicial de la herramienta.

Algunos modelos disponen de mangos antivibración para facilitar su uso.

El pie EZ Ride permite un mayor control.

Especificaciones técnicas

Salida (bpm)

BR50 (mango en T): 1525 golpes por minuto

BR50 (mango antivibración): 1525 golpes por minuto

Rango de flujo de entrada (gpm) BR50 (mango en T): 7 - 9 gpm

BR50 (mango antivibración): 7-9 gpm Rango de flujo de entrada (kpm) BR50 (mango en T): 26-34 lpm

BR50 (mango antivibración): 26-34 lpm

Presión de entrada (psi)

BR50 (mango en T): 1500-2000 psi

BR50 (mango antivibración): 1500 - 2000 psi

Presión de entrada (bar)

BR50 (mango en T): 105 - 140 bar

BR50 (mango antivibración): 105 - 140 bar

Contrapresión máxima (psi) BR50 (mango en T): 250 psi

BR50 (mango antivibración): 250 psi

Contrapresión máxima (bar) BR50 (mango en T): 17 bar

BR50 (mango antivibración): 17 bar

Caudal óptimo (gpm) BR50 (mango en T): 8 gpm

BR50 (mango antivibración): 8 gpm

Caudal óptimo (lpm) BR50 (mango en T): 30 lpm

BR50 (mango antivibración): 30 lpm

Conexiones

Página: 16 Rail Depot

BR50 (mango en T): -8 junta tórica SAE

BR50 (mango antivibración): -8 junta tórica SAE

Conector

BR50 (mango en T): Extremo de manguera con cabezal de tubería macho de 3/8 pulgadas BR50 (mango antivibración): Extremo de manguera con cabezal de tubería macho de 3/8

Capacidad de acero

BR50 (mango en T): 6 x 1-1/8 pulg. hexagonal y 6 x 1-1/4 pulg. hexagonal

BR50 (mango antivibración): 6 x 1-1/8 pulg. hexagonal y 6 x 1-1/4 pulg. hexagonal

Peso (lb)

BR50 (mango en T): 52 lb

BR50 (mango antivibración): 56 lb

Peso (kg)

BR50 (mango en T): 24 kg

BR50 (mango antivibración): 25 kg

Longitud (pulgadas)

BR50 (mango en T): 25 pulgadas

BR50 (mango antivibración): 28.5 pulgadas.

Longitud (cm)

BR50 (mango en T): 65 cm

BR50 (mango antivibración): 72.4 cm

Ancho (en los mangos) - pulgadas

BR50 (mango en T): 14 / 17.5 pulgadas

BR50 (mango antivibración): 17.5 pulgadas

Ancho (en los mangos) - cm

BR50 (mango en T): 35 / 45 cm

BR50 (mango antivibración): 44.5 cm



Nada iguala la fuerza de impacto de los martillos hidráulicos. Con una excepcional relación potencia-peso, una energía de golpe superior y unos niveles de ruido reducidos en comparación con los martillos neumáticos, los martillos hidráulicos STANLEY® son la opción óptima. Los componentes internos están constantemente bañados en aceite hidráulico, lo que garantiza una larga vida útil de la herramienta con un mantenimiento mínimo. Además, el sistema hidráulico totalmente cerrado elimina el escape de la herramienta y la atomización del aceite.

Características principales

Sin escape de herramientas.

Funcionamiento más silencioso que las herramientas neumáticas, lo que permite su uso en áreas sensibles.

El aceite hidráulico proporciona una lubricación continua de las piezas internas para una mayor vida útil.

La plataforma de diseño modular y reconstruible mejora la facilidad de mantenimiento. Válvula de encendido/apagado para controlar la velocidad y facilitar la colocación inicial de la herramienta.

Algunos modelos disponen de mangos antivibración para facilitar su uso.

El pie EZ Ride permite un mayor control.

Especificaciones técnicas

Salida (bpm)

BR45 (mango en T): 0 - 1525 golpes por minuto

BR45 (mango antivibración): 0 - 1525 golpes por minuto

Rango de flujo de entrada (gpm)

BR45 (mango en T): 7 - 9 gpm

BR45 (mango antivibración): 7 - 9 gpm

Rango de flujo de entrada (Ipm)

BR45 (mango en T): 26 - 34 lpm

BR45 (mango antivibración): 26 - 34 lpm

Presión de entrada (psi)

BR45 (mango en T): 1500-2000 psi

BR45 (mango antivibración): 1500-2000 psi

Presión de entrada (bar)

BR45 (mango en T): 105-140 bar

BR45 (mango antivibración): 105 - 140 bar

Contrapresión máxima (psi) BR45 (mango en T): 250 psi

BR45 (mango antivibración): 250 psi

Contrapresión máxima (bar) BR45 (mango en T): 17 bar

BR45 (mango antivibración): 17 bar

Caudal óptimo (gpm) BR45 (mango en T): 8 gpm

BR45 (mango antivibración): 8 gpm

Caudal óptimo (lpm) BR45 (mango en T): 30 lpm

BR45 (mango antivibración): 30 lpm

Conexión

Página: 18 Rail Depot

BR45 (mango en T): -8 SAE O-RING

BR45 (mango antivibración): -8 SAE O-RING

Conector

BR45 (mango en T): Extremo de manguera con cabezal de tubería macho de 3/8 pulg. BR45 (mango antivibración): Extremo de manguera con cabezal de tubería macho de 3/8

Capacidad de acero

BR45 (mango en T): 4-1/4 x 1 pulg. HEX*, 6 x 1-1/8 pulg. HEX y 6 x 1-1/4 pulg. HEX BR45 (mango antivibración): 6 X 1-1/8 pulgadas HEX y 6 X 1-1/4 pulgadas HEX

Peso (lb)

BR45 (mango en T): 45 o 51 lb BR45 (mango antivibración): 55 lb

Peso (kg)

BR45 (mango en T): 20 o 23 kg BR45 (mango antivibración): 25 kg

Longitud (pulgadas)

BR45 (mango en T): 25 pulgadas

BR45 (mango antivibración): 28 pulgadas

Longitud (cm)

BR45 (mango en T): 65 cm

BR45 (mango antivibración): 72 cm Ancho (en los mangos) - pulgadas BR45 (mango en T): 14 o 17.5 pulgadas

BR45 (mango antivibración): 17.5 pulgadas Ancho (en los mangos) - cm

BR45 (mango en T): 34 o 45 cm BR45 (mango antivibración): 45 cm



CLAVADOR HIDRÁULICO PD45

El STANLEY® PD45 es un clavador hidráulico de alto rendimiento y gran resistencia, diseñado para ofrecer versatilidad y durabilidad en el campo. Capaz de hincar una amplia gama de tipos de postes, incluidos los postes en forma de «U», redondos, cuadrados y delineadores, ofrece un control inigualable gracias a un diseño de indexación único que ayuda a reducir los daños en la parte superior del poste y mejora la precisión de la colocación. Con múltiples opciones de gatillo disponibles, la serie PD45 es ideal para aplicaciones generales de construcción, servicios públicos y específicas del Departamento de Transporte.

Características principales

Caudal de funcionamiento de 7-9 gpm (26-34 lpm).
Ojal de elevación.
Gatillo de encendido/apagado junto al mango guía (dependiendo del modelo).
Látigos de manguera.
Acumulador cargado con nitrógeno.
Mangos guía.

Especificaciones técnicas

Capacidad Consulte la lista siguiente Peso (sin válvula) - lb 65 lb Peso (sin válvula) - kg 29,5 kg Peso (con válvula) - lb 67 lb Peso (con válvula) - kg 30,5 kg Longitud (pulgadas) 30 pulgadas Longitud (cm) 76 cm Ancho (entre asas) - pulgadas 10-1/8 pulgadas Ancho (entre asas) - cm 25.7 cm Presión (psi) 2000 psi Presión (bar) 140 bar Rango de flujo (gpm) 7-9 gpm Rango de caudal (lpm) 26-34 lpm Caudal óptimo (gpm) 8 gpm Caudal óptimo (lpm) 30 lpm Conexiones - 8 juntas tóricas SAE Mangueras flexibles Sí Tamaño y tipo de conexión Tubo de 3/8 pulgadas



ÍNDICE

C

Clavador hidráulico PD45 19

М

Martillo hidráulico BR45 17 Martillo hidráulico BR50 15 Martillo hidráulico BR67 13 Martillo hidráulico BR87 12 Martillo picador CH15 11 Martillo picador CH18 10

T

Taladro DL07 9
Taladro HD45 8
Taladro Hidráulico para Riel 6
Taladro ID07 5
Taladro SK58 4
Taladro Underwater ID07 3



