

CATÁLOGO 2024

RAIL-DEPOT.COM

**RAIL
DEPOT**
Materiales y Herramientas

TABLE OF CONTENTS

Unidades de Potencia 2

RAIL DEPOT

UNIDADES DE POTENCIA

RAIL DEPOT



UNIDAD DE POTENCIA HP8

La unidad de potencia hidráulica STANLEY® HP8 está diseñada para un uso profesional continuo y proporciona un caudal y una presión óptimos para herramientas hidráulicas de tipo 1 y tipo 2. Impulsada por un motor Briggs & Stratton de 18 HP y equipada con un sistema de refrigeración de primera categoría, garantiza una potencia fiable y una disipación eficiente del calor, lo que permite que las herramientas funcionen sin problemas durante todo el día, en cualquier condición. La HP8 también cuenta con un selector de aceleración intuitivo para ajustar fácilmente el caudal. Con su diseño duradero y repleto de funciones, la HP8 es una auténtica máquina de trabajo, construida para realizar las tareas más duras del sector.

Descripción:

La **Unidad de Potencia Hidráulica HP8 de STANLEY®** es una fuente compacta, confiable y diseñada para operar herramientas hidráulicas en aplicaciones industriales, municipales y de mantenimiento general. Equipada con un circuito hidráulico **Tipo II o Tipo III** con **refrigeración superior**, la HP8 garantiza un rendimiento estable incluso en ambientes exigentes o durante jornadas de trabajo prolongadas.

Para maximizar la seguridad, la HP8 incorpora un **bloqueo del circuito de herramientas durante el arranque**, evitando activaciones accidentales. Su panel frontal incluye un **contador de horas de cuarzo** que registra el tiempo real de operación del motor, facilitando la programación de mantenimiento preventivo.

El diseño incorpora una **manija de elevación** y **manijas laterales plegables** que mejoran la transportabilidad y protegen la estructura. La unidad cuenta con una **batería sellada de 35 Ah**, antiderrame y libre de mantenimiento, ubicada en un compartimento cubierto para mayor seguridad. Además, incluye un **filtro hidráulico de fácil acceso** con varilla medidora y un sistema de **arranque electrónico** confiable y rápido.

Características Principales:

- **Circuito hidráulico Tipo II o III:** diseño de alto rendimiento con refrigeración superior.
- **Bloqueo de seguridad en arranque:** evita la activación accidental de herramientas.
- **Manija de elevación y asas plegables:** facilitan el transporte y protegen la unidad.
- **Contador de horas de cuarzo:** registra el tiempo de operación para mantenimiento.
- **Batería sellada de 35 Ah:** antiderrame, sin mantenimiento y protegida en compartimento cubierto.
- **Filtro hidráulico accesible:** con varilla medidora y reemplazo sencillo.
- **Arranque electrónico fácil:** operación rápida y confiable.

Especificaciones Técnicas:

- **Capacidad de salida:** 5 u 8 gpm (20 o 30 lpm)
- **Presión de trabajo:** 2000 psi (140 bar)
- **Tipo de circuito:** Centro abierto
- **Capacidad del depósito hidráulico:** 3 gal (11.4 L)
- **Capacidad del tanque de combustible:** 5.5 gal (20.8 L)
- **Peso:** 330 lb (150 kg)
- **Longitud:** 35 pulgadas (89 cm)
- **Ancho:** 21.5 pulgadas (54.6 cm)
- **Altura:** 29 pulgadas (74 cm)
- **Motor:** Briggs & Stratton 18 HP Vanguard OHV

- **Conector hidráulico:** Acoplador HTMA de cara plana

Beneficios:

- **Operación segura:** gracias al bloqueo del circuito y batería protegida.
- **Mantenimiento simplificado:** filtro accesible y contador de horas integrado.
- **Alta confiabilidad:** motor Vanguard y refrigeración superior.
- **Movilidad optimizada:** manijas plegables y diseño compacto.
- **Versatilidad:** compatible con una amplia gama de herramientas hidráulicas.

Recomendaciones de Uso:

Opere la HP8 en superficies niveladas y ventiladas. Revise niveles de aceite hidráulico, combustible y el estado de la batería antes de iniciar. Mantenga las conexiones HTMA limpias y asegure un acoplamiento adecuado. Use solo herramientas compatibles con flujos de 5 u 8 gpm y siga los protocolos de seguridad establecidos para equipos hidráulicos.

Marca

Stanley



UNIDAD DE POTENCIA HP28

La unidad de potencia hidráulica de doble circuito STANLEY® HP28 (TWIN8) presenta un diseño innovador que permite operar dos herramientas simultáneamente a 8 gpm cada una, lo que hace posible utilizar dos herramientas hidráulicas a plena capacidad. Este avance aumenta la productividad y la versatilidad, transformando la forma en que se utilizan las herramientas hidráulicas. Cada uno de los dos circuitos está optimizado para proporcionar el caudal y la presión ideales tanto para herramientas hidráulicas de tipo 1 como de tipo 2, lo que convierte a la HP28 en un producto revolucionario para los profesionales que buscan un mayor rendimiento y eficiencia.

Descripción:

La **Unidad de Potencia Hidráulica HP28 de STANLEY®** es una fuente de energía robusta, confiable y diseñada para operar herramientas hidráulicas en condiciones de trabajo extremas. Equipada con la avanzada tecnología de **Gestión Térmica Activa (ATM)**, la HP28 controla la temperatura del aceite para optimizar el rendimiento en cualquier clima, reducir el tiempo de precalentamiento y prolongar el tiempo de operación de las herramientas conectadas.

Su diseño incluye **asas laterales reforzadas** que facilitan la elevación y añaden protección contra impactos laterales, mientras que los **neumáticos sólidos** reducen la fuerza necesaria para maniobrar y evitan problemas asociados con llantas desinfladas. Además, el equipo incorpora un **asa multiposición con superficie de agarre resistente**, que mejora el control, la ergonomía y la durabilidad en aplicaciones rudas.

El **panel de control empotrado** protege el tablero y los acopladores de daños accidentales, y su **gancho de elevación de superficie plana** garantiza un uso seguro sin riesgo de deformación. La HP28 es una unidad de **doble circuito**, capaz de operar simultáneamente dos herramientas hidráulicas, lo que incrementa la productividad en obra sin necesidad de equipos adicionales.

Características Principales:

- **Gestión Térmica Activa (ATM):** optimiza el rendimiento regulando la temperatura del aceite.
- **Asas laterales reforzadas:** facilitan el traslado y añaden protección contra impactos.
- **Neumáticos sólidos:** eliminan problemas de inflado y reducen el esfuerzo de manipulación.
- **Asa multiposición con agarre resistente:** mejora la comodidad, estabilidad y vida útil.
- **Panel de control empotrado:** resguarda componentes eléctricos e hidráulicos.
- **Gancho de elevación seguro:** diseño plano que previene daños por uso incorrecto.
- **Doble circuito hidráulico:** permite operar dos herramientas a la vez.

Especificaciones Técnicas:

- **Capacidad de salida:** 2 × 5 u 8 gpm (20 o 30 lpm)
- **Presión de trabajo:** 2000 psi (140 bar)
- **Tipo de circuito:** Centro abierto
- **Capacidad del depósito hidráulico:** 3.2 gal (12.1 L)
- **Acopladores:** Acopladores HTMA de cara plana
- **Capacidad del tanque de combustible:** 4.7 gal (17.8 L)
- **Motor:** Briggs & Stratton 27 HP Vanguard OHV
- **Peso:** 360 lb (163 kg)
- **Longitud:** 37.5 pulgadas (95.25 cm)
- **Ancho:** 25.75 pulgadas (65.4 cm)
- **Altura:** 30 pulgadas (76.2 cm)
- **Rechazo de calor:** 9 HP

Beneficios:

- **Rendimiento constante:** la tecnología ATM garantiza eficiencia en climas fríos o calientes.
- **Mayor durabilidad:** componentes protegidos y diseño resistente a impactos.
- **Movilidad superior:** llantas sólidas y asas ergonómicas facilitan el traslado.
- **Productividad incrementada:** doble circuito para operar dos herramientas simultáneamente.
- **Mantenimiento sencillo:** acceso protegido y componentes diseñados para uso continuo.

Recomendaciones de Uso:

La HP28 debe operarse en superficies estables y ventiladas. Antes de conectarla, verifique los niveles de aceite hidráulico y combustible. Asegure que las conexiones HTMA estén limpias y correctamente acopladas. Utilice herramientas compatibles con circuito de centro abierto y siga los protocolos de seguridad industrial. Revise periódicamente el sistema ATM y el estado del motor Briggs & Stratton para garantizar un rendimiento óptimo.

Marca

Stanley



UNIDAD DE POTENCIA HP210

La unidad de potencia hidráulica HP210 de STANLEY® está diseñada para ofrecer seguridad y un rendimiento óptimo. Cuenta con un circuito hidráulico con bloqueo del circuito de herramientas durante el arranque, lo que garantiza un funcionamiento seguro. La velocidad del motor se puede ajustar manualmente para proporcionar un caudal hidráulico de 8 o 12 GPM. Gracias a su cómoda asa de elevación, la unidad es fácil de mover y su diseño compacto la hace ideal para satisfacer todas las necesidades de potencia hidráulica in situ, especialmente cuando se utilizan las herramientas hidráulicas portátiles de STANLEY®.

Descripción:

La **Unidad de Potencia Hidráulica HP210 de STANLEY®** es una fuente compacta, ligera y altamente confiable para operar herramientas hidráulicas en aplicaciones de construcción, mantenimiento, servicios municipales y trabajos industriales. Diseñada para ofrecer un rendimiento estable y eficiente, la HP210 combina facilidad de uso con componentes de alta durabilidad, convirtiéndose en una solución versátil para cuadrillas de campo.

Su estructura compacta incorpora un **asa fácil de levantar y soltar**, lo que facilita notablemente su transporte y posicionamiento. El panel frontal integra un **contador de horas de cuarzo** que registra el tiempo de operación del motor, permitiendo una gestión precisa del mantenimiento preventivo.

La HP210 cuenta con **filtración hidráulica en el tanque**, lo que mejora la pureza del aceite y prolonga la vida útil del sistema. Además, su motor Briggs & Stratton de 18 HP ofrece **lubricación de aceite a presión**, garantizando un funcionamiento suave y confiable en jornadas extensas. El **arranque electrónico** asegura una puesta en marcha rápida y sin esfuerzo, incluso en condiciones de uso exigentes.

Características Principales:

- **Diseño compacto y ligero:** fácil de transportar y maniobrar en campo.
- **Asa de elevación rápida:** permite levantar y asegurar la unidad con facilidad.
- **Contador de horas de cuarzo:** registra el tiempo de operación para un mantenimiento programado.
- **Filtración hidráulica en el tanque:** mejora la limpieza del aceite y la durabilidad del sistema.
- **Lubricación a presión del motor:** rendimiento estable y mayor vida útil del motor.
- **Arranque electrónico fácil:** operación confiable y rápida.

Especificaciones Técnicas:

- **Capacidad de salida:** Dos salidas de 4 gpm (15 lpm) o una salida de 8 gpm (30 lpm)
- **Presión de trabajo:** 2000 psi (140 bar)
- **Capacidad del depósito hidráulico:** 3 gal (11 L)
- **Acopladores:** HTMA de cara plana
- **Capacidad del tanque de combustible:** 5.5 gal (20.8 L)
- **Motor:** Briggs & Stratton 18 HP
- **Peso:** 334 lb (151.5 kg)
- **Longitud:** 36 pulgadas (91.5 cm)
- **Ancho:** 23 pulgadas (58.5 cm)
- **Altura:** 29.5 pulgadas (76.2 cm)

Beneficios:

- **Alta portabilidad:** tamaño compacto y asa ergonómica.
- **Confiabilidad operativa:** motor potente y lubricación profesional.
- **Fácil mantenimiento:** filtración accesible y contador de horas integrado.
- **Versatilidad hidráulica:** configuración de doble salida o una salida de alto caudal.
- **Arranque rápido:** ideal para trabajos donde la rapidez es esencial.

Recomendaciones de Uso:

Antes de operarla, verifique los niveles de combustible y aceite, así como la limpieza de los acopladores HTMA. Conecte únicamente herramientas compatibles con caudales de 4 u 8 gpm. Ubique la unidad en superficies firmes y niveladas, y utilice equipo de protección personal. Programe el mantenimiento de acuerdo con el contador de horas para asegurar un rendimiento óptimo.

Marca

Stanley



UNIDAD DE POTENCIA HP12

La unidad de potencia hidráulica STANLEY® HP12 está diseñada para un uso profesional continuo y proporciona un caudal y una presión óptimos para herramientas hidráulicas de tipo 2 y tipo 3. Impulsada por un robusto motor Briggs & Stratton de 23 HP y equipada con el mejor sistema de refrigeración de su clase, ofrece el rendimiento y la disipación de calor necesarios para que las herramientas funcionen de manera eficiente durante todo el día, incluso en condiciones difíciles. El selector de aceleración intuitivo permite ajustar el caudal de forma rápida y sencilla, mientras que su diseño duradero y con múltiples funciones convierte a la HP12 en la opción ideal para aplicaciones exigentes de alto caudal en toda la industria.

Descripción:

La **Unidad de Potencia Hidráulica HP12 de STANLEY®** es una solución compacta, eficiente y diseñada para operar herramientas hidráulicas bajo estándares de alto rendimiento y seguridad. Su circuito hidráulico Tipo II o Tipo III, combinado con un sistema de **refrigeración superior**, garantiza un funcionamiento confiable incluso durante jornadas prolongadas y en condiciones exigentes.

La velocidad del motor, regulada manualmente, permite seleccionar entre **8 o 12 GPM** según el requerimiento de la herramienta, ofreciendo versatilidad en múltiples aplicaciones. Para mayor seguridad, la HP12 cuenta con un **bloqueo del circuito de herramientas durante el arranque**, evitando la puesta en marcha accidental de los equipos conectados.

El panel de control incluye un **contador de horas de cuarzo** que registra el tiempo efectivo de operación, útil para la programación de mantenimiento preventivo. Su diseño incorpora asas laterales plegables y un asa superior de elevación que facilitan su traslado, además de una **batería sellada de 35 Ah**, antiderrame y libre de mantenimiento, ubicada en un compartimento protegido.

El mantenimiento se simplifica gracias al **filtro hidráulico con fácil acceso** y a un sistema de arranque electrónico confiable, lo que convierte a la HP12 en una unidad altamente práctica

para equipos de obra, servicios municipales, ferrocarriles y cuadrillas de mantenimiento industrial.

Características Principales:

- **Circuito hidráulico Tipo II o III:** diseñado para alto rendimiento con refrigeración superior.
- **Control manual del motor:** permite seleccionar 8 o 12 gpm según la aplicación.
- **Bloqueo de seguridad en arranque:** evita la activación accidental de herramientas.
- **Contador de horas de cuarzo:** facilita el seguimiento de uso y mantenimiento.
- **Asas plegables y asa de elevación:** mejor transportabilidad y protección estructural.
- **Batería sellada de 35 Ah:** antiderrame y libre de mantenimiento, protegida en compartimento cubierto.
- **Filtro hidráulico accesible:** incluye varilla de medición y facilita los recambios.
- **Arranque electrónico:** operación confiable y rápida.

Especificaciones Técnicas:

- **Capacidad de salida:** 8 – 12 gpm (30 – 45 lpm)
- **Presión de trabajo:** 2000 psi (140 bar)
- **Tipo de circuito:** Centro abierto
- **Capacidad del depósito hidráulico:** 3 gal (11.5 L)
- **Capacidad del tanque de combustible:** 5.5 gal (20.8 L)
- **Peso:** 340 lb (154 kg)
- **Longitud:** 35 pulgadas (89 cm)
- **Ancho:** 21.5 pulgadas (54.6 cm)
- **Altura:** 29 pulgadas (73.7 cm)
- **Motor:** Briggs & Stratton 23 HP Vanguard
- **Conexiones hidráulicas:** Acopladores HTMA de cara plana

Beneficios:

- **Versatilidad operativa:** dos rangos de caudal para múltiples herramientas hidráulicas.
- **Mayor seguridad:** bloqueo del circuito y batería protegida.
- **Mantenimiento simplificado:** filtro accesible y contador de horas integrado.
- **Durabilidad profesional:** refrigeración superior y motor de alto desempeño.
- **Movilidad optimizada:** asas plegables y diseño compacto.

Recomendaciones de Uso:

Opere la HP12 en superficies estables y ventiladas. Verifique niveles de aceite hidráulico, combustible y estado de la batería antes de iniciar operaciones. Asegure que los acopladores HTMA estén limpios y correctamente conectados. Utilice únicamente herramientas compatibles con caudales de 8 o 12 gpm y siga los protocolos de seguridad industrial al trabajar con sistemas hidráulicos.

Marca

Stanley

ÍNDICE

U

Unidad de potencia HP12	7
Unidad de potencia HP210	6
Unidad de potencia HP28	4
Unidad de potencia HP8	3

RAIL DEPOT

CATÁLOGO

CATÁLOGO

2024

 **RAIL
DEPOT**
Materiales y Herramientas

RAIL-DEPOT.COM